

Tutti coloro che hanno meditato sull'arte di governare il mondo si sono convinti che i destini dell'umanità dipendono dall'educazione della gioventù (Aristotele)



ASSOCIAZIONE MUSICALE G. VERDI"

Via Porta Nuova 7/3 54013 Fivizzano (MS)

C.F. 90005440194 P.I.01290260197

Tel. 392-21 24 222

E-mail: arossi50@hotmail.com

Gentile Presidente,

Le scrivo per informarla che dal 18 al 28 Giugno 2018 prenderà il via a Fivizzano, organizzato dall'Associazione Musicale "G. Verdi" di Fivizzano, (associazione no profit) in collaborazione con il Comune di Fivizzano dal 18 al 24 giugno 2018 la prima edizione del "Lunigiana International Music Festival" e dal 20 al 26 agosto 2018 la VI edizione degli "Incontri Musicali Estivi". Si tratta di due incontri internazionali di giovani musicisti, con particolare riferimento a studenti americani che soggiorneranno nel nostro capoluogo per perfezionare i loro studi ed esibirsi in pubblici concerti. Sette saranno le discipline attivate ovvero Pianoforte (2 classi), canto, violino, viola e violoncello. Ci saranno anche conferenze e workshop durante il periodo della manifestazione con prestigiosi docenti come ad esempio due membri dell'Orchestra del Metropolitan Theatre Opera di New York. Questi i concerti itineranti che saranno organizzati:

19 giugno **Fivizzano** Concerto di apertura del Festival, 20 Giugno **Quarazzana**, 21 Giugno **Fivizzano**, 23 Giugno **Vernazza** Cinque Terre, 24 Giugno **Lucca** ore 17.00, **Fivizzano**. Tutti i concerti inizieranno alle ore 21.15.

La nostra proposta è quindi quella di organizzare un concerto lirico e musica da camera ad entrata gratuita dal titolo "Tuscany Opera Ensemble and special guest" nella suggestiva cornice delle Grotte di Equi Terme (esattamente nello spazio a sinistra appena entrati nella grotta sede già anche di altri concerti) in modo che si possa promuovere e valorizzare ulteriormente un sito di grande interesse nella serata di venerdì 22 giugno 2018 alle ore 21.15. Per l'occasione si esibiranno i docenti del festival con alcuni dei migliori allievi accompagnati dal quartetto d'archi "Tuscany Opera Ensemble" formato dalle prime parti dell'orchestra del "Festival Puccini" di Torre del Lago.


Il festival non ha contributi formali di Enti pubblici, Istituzioni e sponsor. Il Comune di Fivizzano ha concesso il patrocinio e fornisce gratuitamente le sedi per le prove ed il Museo di San Giovanni per i concerti unitamente agli spazi web per la pubblicità così come la Venerabile confraternita della Misericordia di Fivizzano è sede dei corsi e dei concerti. L'istituto di Istruzione "A. Pacinotti" di Fivizzano ci fornisce alcune aule per lo studio dei ragazzi.

Per gli 8 concerti in programma è stata stimata una partecipazione complessiva di circa 700 persone che saranno coinvolte quindi sia nel territorio del Parco delle Apuane che in quelli rispettivi del Parco dell'Appennino Tosco Emiliano e del Parco delle 5 Terre. E' inoltre attivo un sito internet www.lunigianamusicfestival.com e un profilo facebook Lunigiana International Music Festival che utilizziamo per promuovere tutti gli eventi dello stesso e dai quali potrete ricavare molte informazioni della kermesse.

Per la realizzazione dell'iniziativa è richiesto un contributo di 1200 euro. Sarà nostra cura provvedere al permesso siae e a tutti gli adempimenti necessari all'organizzazione dell'evento. Chiediamo inoltre il patrocinio e la concessione all'uso del logo del Parco (è in corso l'acquisizione dell'autorizzazione per eventi con pubblico e/o emissioni) che, in caso di risposta affermativa, sarà presente su tutto il materiale informativo sia cartaceo che social che verrà diffuso a sostegno del Festival e dello specifico evento.

Nel ringraziarla dell'attenzione prestatami le porgo cordiali saluti.

Il Presidente dell'Associazione musicale "G. Verdi"
Andrea Rossi

A handwritten signature in blue ink that reads "Andrea Rossi". The signature is written in a cursive style with a large initial 'A' and a long horizontal stroke at the end.

Titolo della manifestazione	Lunigiana International Music Festival
Sede di svolgimento	Comune di Fivizzano
Periodo di svolgimento	dal 18 al 25 giugno 2018
Luoghi dei Concerti	Fivizzano, Lucca, Equi Terme, Vernazza, Quarazzana
Durata del singolo concerto	Un'ora e 15 minuti circa
Concerto di Equi Terme	
Giorno di svolgimento	Venerdì 22 giugno 2018
Durata	Un'ora e 15 minuti circa
Luogo	Grotte di Equi Terme
ENTRATE	
Quote allievi partecipanti al Festival	3800
Comune di fivizzano (quantificabile in)	150
Contributo parco	1200
	5150
USCITE	
Costo Insegnanti vitto alloggio	1842
Costo Nolo Pianoforti	1500
Prestazione servizi Altereco-Lunigiana sostenibile	50
Costo Voli Aerei 2 docenti del corso	1200
Pubblicità portale music Chairs	160
Personale Ufficio Turismo Comune di Fivizzano prestazione servizi	100
Uso sale Comune di Fivizzano	150
Personale Associazione Verdi	150
Totale	5152